ЛИНЕЙНЫЙ ПОЛИЭТИЛЕН НИЗКОЙ ПЛОТНОСТИ
марок F2225, F2230
ТУ 20.16.10-236-00203335-2019

Плоскощелевая экструзия

СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ: получают газофазным методом при «низком» давлении сополимеризацией этилена с использованием циглеровского катализатора, сополимер с бутеном-1.
НАЗНАЧЕНИЕ: композиции полиэтилена марок F2225 и F2230 предназначены для изготовления растягивающейся пленки, получаемой методом плоскощелевой экструзии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наименование показателя	Норма для марок	
		F2225	F2230
1.	Плотность, кг/м^3 при 20 °С	920-925	920-925
2.	Показатель текучести расплава при 190°С и нагрузке 2,16 кг, г/10 мин	2,2-2,7	2,7-3,4
3.	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±10	±10
4.	Предел текучести при растяжении, Мпа, не менее	9	9
5.	Прочность при разрыве, Мпа, не менее	20	16
6.	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	750	750
7.	Количество включений, шт., не более	8	8

RT Group Asia
www.rtgroup.asia

Форма выпуска: гранулы.
Упаковка: мешки, контейнеры.
Транспортировка: всеми видами транспорта.
Хранение: гарантийный срок хранения – 2 года со дня изготовления.
Перед переработкой мешки с полимером выдерживают не менее 12 ч в производственном помещении.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной на дату ревизии. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения. Производитель не несет ответственности за любые потери или повреждения, которые могут возникнуть вследствие использования данной информации.