

## Полиэтилен высокого давления марки FA2004



**Назначение (цель):** ПВД марки FA2004 производится в автоклавном реакторе и предназначен для изготовления пленочных или иных изделий, для переработки методом литья под давлением и экструзии.

No	Наименование показателя	Норма для сорта			Периодичность испытаний	
		Высший сорт	1 сорт	2 сорт		
1.	Плотность г/см <sup>3</sup>	0.917 - 0.922			Не реже, чем на 1 партии в квартал	
2.	Показатель текучести расплава, г/10 мин. в пределах	0.25 - 0.49			На каждой партии	
3.	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	+/- 6	+/- 10	+/- 15	На каждой партии	
4.	Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	9.5			Не реже, чем на 1 партии в квартал	
5.	Прочность при разрыве, МПа, не менее	13.0			-//-	
6.	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	500			-//-	
7.	Стойкость к растрескиванию, час, не менее	500			-//-	
8.	Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0.8			-//-	
9.	Технологическая проба на внешний вид пленки	B	B	C	Не реже, чем на 1 партии в квартал	
10.	Количество включений, шт., не более	2	5	15	На каждой партии	
11.	Массовая доля серых и окисленных гранул, %	none			0.1	На каждой партии
12.	Массовая доля гранул, %, не более - размером св.5 до 8 мм включительно - размером св.1 до 2 мм включительно	0.25 0.5			На каждой партии	
13.	Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	1			Не реже, чем на 1 партии в квартал	

**Примечание:** 1. В случае несоответствия полиэтилена марки FA2004 виду технологической пробы на внешний вид пленки, полиэтилен может быть использован для других назначений, при этом сорт определяют по показателям качества.

2. Результаты периодических испытаний, определенные по Техническому заданию на «Выпуск полиэтилена высокого давления марки Fa2004», утв. 16.01.2018 г. с изменениями No1,2, распространяются на все партии полиэтилена, наработанные в течение одного квартала.

**Требования в области безопасности труда и охраны здоровья, экологии:** ПВД марки FA2004 при комнатной температуре не выделяет в окружающую среду токсичных веществ и не оказывает вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте. Работа с ним не требует особых мер предосторожности. При растаривании и механической обработке полиэтилена возможно образование мелкой пыли, а при нагревании в процессе переработки до температуры свыше 140 °С возможно выделение в воздух летучих продуктов термоокислительной деструкции, содержащих органические кислоты, карбонильные соединения, в том числе формальдегид, ацетальдегид и оксид углерода, оксид азота. Образующиеся при переработке полиэтилена твердые отходы производства нетоксичны, обезвреживания не требуют, подлежат переработке.

**Условия хранения и перевозки, требования к маркировке, упаковке, таре:** ПВД марки FA2004 упаковывают в полиэтиленовые мешки, обеспечивающие сохранность и качество продукции, по нормативной документации утвержденной в установленном порядке.

Маркировка - полиэтилен FA2004.

ПВД марки FA2004 транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.